

**SUPER
SILENCED**

Soundproof box



Easy installation



Compact

Il raffreddamento del motore avviene tramite circolo di liquido refrigerante in circuito chiuso.

Il sistema è composto da uno scambiatore, al cui interno avviene lo scambio termico fra liquido refrigerante ed acqua mare. Due pompe distinte provvedono alla circolazione del liquido refrigerante e dell'acqua di mare. I flussi dell'aria garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore.

L'ottima accessibilità rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.



Quadro di controllo

_ Il modulo CBU EVO IL4 gestisce i controlli e i comandi del generatore. L'ampio display e i pulsanti di comando ne permettono una facile lettura ed utilizzo:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Contatore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Preriscaldamento motore
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme avaria carica batteria
- Protezione per frequenza e giri motore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica
- Uscita cumulativo allarmi
- Uscita RUN
- Uscita Ready
- Uscita AUX programmabile

_ Pulsante stop d'emergenza

_ Protezione magnetotermica

Motore

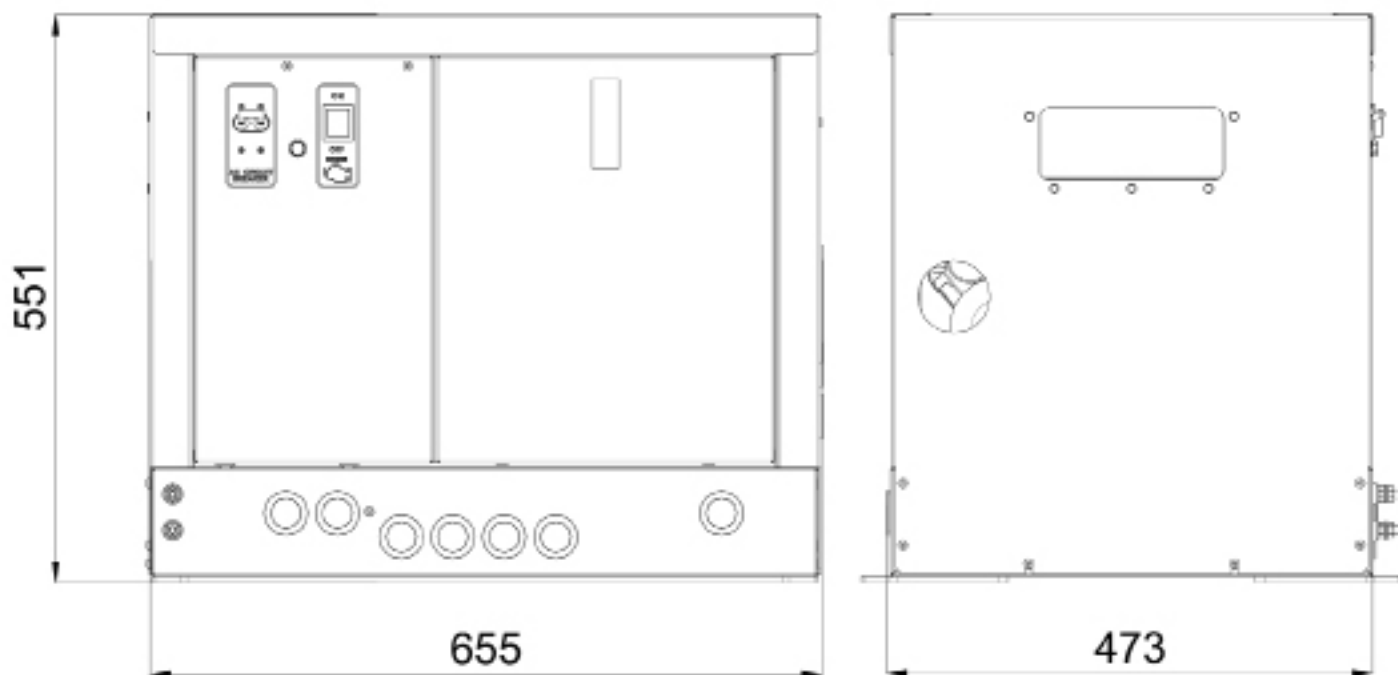
_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

Cabina insonorizzante

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni



50 Hz

60 Hz

Alternatore CA	Sincrono, 2 poli, senza spazzole, con condensatori	
Raffreddamento	Aria	
Tensione	115 - 230 V	120 - 240 V
Frequenza	50 Hz	60 Hz
Amps	53 - 26.5 A	59.2 - 29.6 A
Potenza max.	6.1 kW	7.1 kW
Potenza continua	5.6 kW	6.6 kW
Fattore di potenza	cos ϕ 1	
Classe d'isolamento	H	
Stabilità di tensione	$\pm 10\%$	
Stabilità di frequenza	$\pm 5\%$	

I dati di potenza sono riferiti ad una pressione atmosferica di 100 KPa, una percentuale di umidità di 30% e una temperatura ambiente di 25°C.

Modello	Kubota Z482	
Tipo	Diesel	
Cilindri	nr 2	
Materiale blocco cilindri	Ghisa	
Alesaggio	67 mm	
Corsa	68 mm	
Cilindrata	479 cc - 29.23 CID	
Potenza	11.5 hp - 8.46 kWm (a 3000 giri)	13.3 hp - 9.78 kWm (a 3600 giri)
Giri/min	3000	3600
Rapporto di compressione	23.5:1	
Sistema di iniezione	Indiretta	
Materiale testata	Ghisa	
Regolatore di giri	Meccanico	
Sistema di lubrificazione	Forzata	
Capacità carter olio	1.7 l	
Sistema di arresto motore	Elettromagnete	
Pompa alim. carburante	Elettrico	
Prev. max. pompa carburante	700 mm	
Cons. carb. a pieno carico	2.6 l/h	2.7 l/h
Volume aria combustione		
Batteria d'avviamento	55 Ah - 12 V	
Carica batteria	14 Ah - 12 V	
Motorino d'avviamento	0.8 kW - 12 V	
Inclinazione max. di utilizzo	25°	
Portata pompa acqua mare	20 l/min	
\emptyset tubo ingresso acqua mare	16 mm	
\emptyset tubo scarico	50 mm	
\emptyset tubo andata e ritorno carburante	8 mm	

Dimensioni (L x W x H)	655 x 473 x 551 mm (con cabina insonorizzante)	
Peso	155 Kg (con cabina insonorizzante)	
Rumorosità	55 dBA a 7 mt	56 dBA a 7 mt



Accessorio

Codice

Accessori a richiesta

• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50 MASE	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50 MASE	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.2	04290
• Marmitta D.50 MASE	70795
• Silenziatore D.50 MASE	71809
• Separatore acqua/gas MASE D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2" - ref.4	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek - ref.5	71156
• KIT comando a distanza START/STOP 20mt per CBU (3000 GIRI) - rif.1	041238
• Cruise Kit	913886

