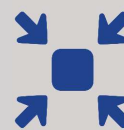


**SUPER
SILENCED**

Soundproof canopy



Heavy duty



Compact

Generatori super silenziosi dotati di motore FPT 1500 giri/min ad alte prestazioni. Compatti e resistenti, sono progettati con pannello di controllo a bordo e connettore per l'avviamento automatico. Pannello prese trifase e monofase su richiesta. Il gancio di sollevamento centrale e la base forcabile ne consentono una pratica movimentazione.



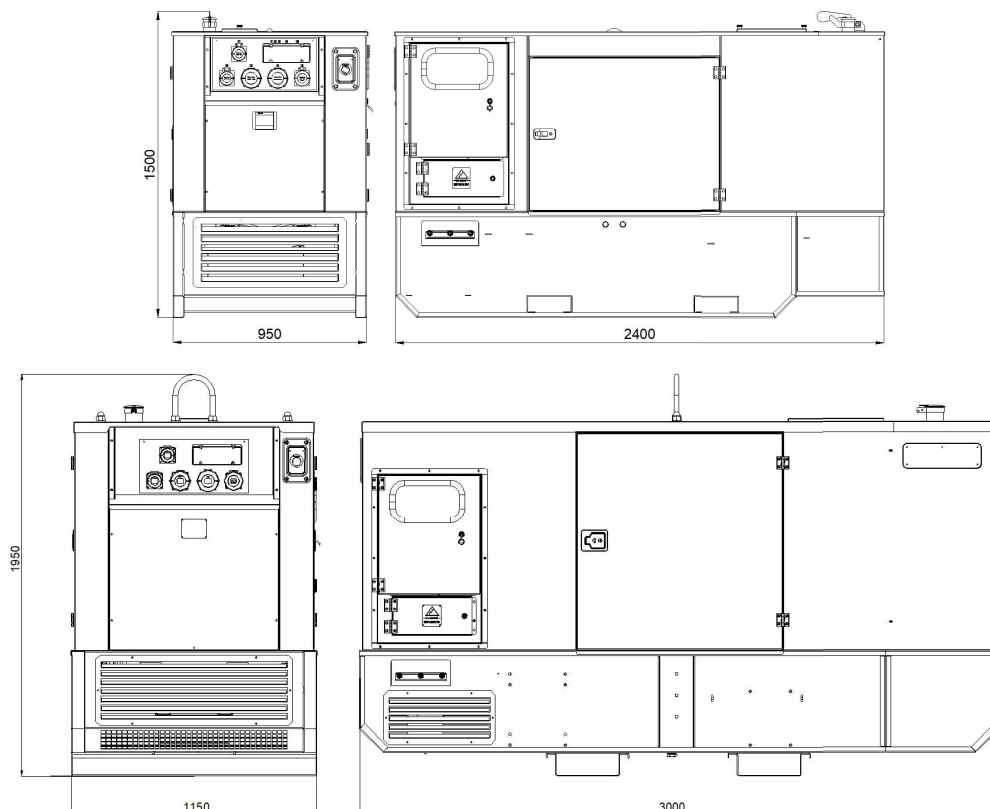


SERIE SS-I

Logica con display digitale per il monitoraggio completo dei parametri del generatore: tensione del generatore, tensione di rete, tensione della batteria, amperaggio, frequenza, contaore, pressione dell'olio (opzionale), temperatura del motore (opzionale), livello del carburante, mancato avviamento; con sistema di spegnimento automatico del motore in caso di: mancato avviamento, arresto di emergenza, bassa pressione dell'olio, basso livello del carburante, alta temperatura del liquido refrigerante, avaria sonda pressione olio, tensione eccessiva/ insufficiente, frequenza eccessiva/insufficiente, apertura sportello

Batteria di avviamento
 1 uscita trifase 400V
 Protezioni uscite di potenza
 Regolatore di tensione automatico (AVR)
 Connettore per pannello ATS e/o controllo remoto
 Vasca raccolta liquidi
 Filtro antiparticolato per ridurre le emissioni nocive di scarico (versioni Stage V)
 Cassa in acciaio zincato
 Tubolari di inforcamento

DIMENSIONI IN MM



	MG 70 SS-I Stage V	MG 88 SS-I Stage 0	MG 110 SS-I Stage 0	MG 110 SS-I Stage V	MG 132 SS-I Stage 0
Potenza acustica Lwa	94 (69 dB a 7 mt)	95 (70 dB a 7 mt)	97 (72 dB a 7 mt)	94 (69 dB a 7 mt)	97 (72 dB a 7 mt)
Generatore CA-50Hz Potenza trifase Potenza monofase Fattore di potenza	Sincrono				
	60 kVA - 400 V*	88 kVA - 400 V	110 kVA - 400 V	100 kVA - 400 V*	132 kVA - 400 V
	20 kVA - 230 V*	29,3 kVA - 230 V	36,6 kVA - 230 V	34 kVA - 230 V*	44 kVA - 230 V
	cos φ 0,8				
Motore FPT 1500 RPM Alimentazione No. cilindri Potenza Cilindrata Raffreddamento Avviamento Capacità serbatoio Consumo carburante @80%	FPT F34**	FPT NEF45 SM3	FPT NEF45 TM2A	FPT F36**	FPT NEF45 TM3
	Diesel				
	4				
	80 HP (59 kWm)	110 HP (81 kWm)	133 HP (98 kWm)	126 HP (94 kWm)	160,3 HP (118 kWm)
	3400 cm3	4500 cm3	4500 cm3	3600 cm3	4500 cm3
	Liquido refrigerante				
	Elettrico				
	195 lt	195 lt	230 lt	230 lt	230 lt
	11 lt/h	15,4 lt/h	16,2 lt/h	19 lt/h	21,6 lt/h
Classe d'isolamento Temperatura ambiente Altitudine di riferimento Grado di protezione Dimensioni (LxWxH) Peso a secco	H				
	40 °C				
	1000 mt				
	IP 23				
	2400x950x1675 mm	2400x950x1500 mm	3000x1150x1950 mm	3000x1150x2150 mm	3000x1150x1950 mm
	1270 kg	1300 kg	1645 kg	1650 kg	1745 kg

*La potenza indicata va intesa come potenza continua a carico variabile.



Conforme alla normativa (UE) 2016/1628 sulle emissioni per macchine ad uso mobile.

**Stage V



SERIE SS-I

Opzioni a richiesta

- 1- Scaldiglia motore
- 2- Sistema di rabbocco automatico
 - Silenziatore parascintille
 - Valvola a tre vie
 - Kit GSM
 - Trasmettitore pressione olio
- Trasmettitore temperatura motore
 - Relé o modulo differenziale
 - Caricabatterie
 - Interruttore staccabatterie
 - Quadro prese composto da:
 - 3*-
 - 2 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 16A presa trifase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - Protezioni termiche
 - o con:
 - 4** -
 - 1 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - 1 x 400V - 63A presa trifase
 - 1 x 400V - 125A presa trifase
 - Protezioni termiche

Accessori

- 5- Quadro di commutazione rete-gruppo (ATS)
- 6- Comando a distanza
- GRT2W: Carrello traino lento due ruote - velocità max. 10 km/h

* Per modelli MG 70 - 110 SS-I

** Per modelli MG 110 - 132 SS-I

