



**SUPER  
SILENCED**

Soundproof box



Easy installation



Compact

L'intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.



## Quadro di controllo

\_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contatore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

\_ Pulsante arresto d'emergenza

\_ Protezione termica

## Motore

\_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

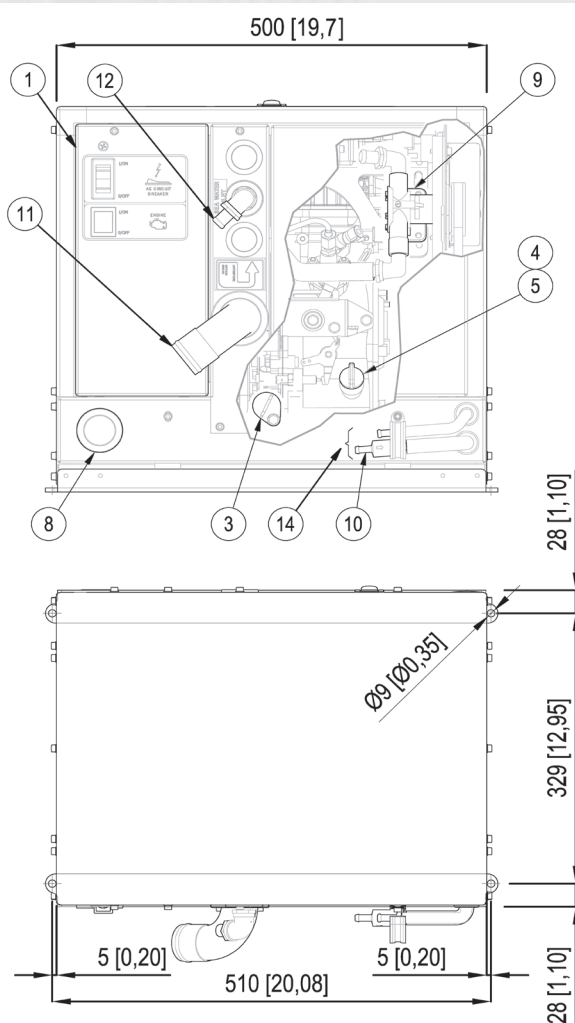
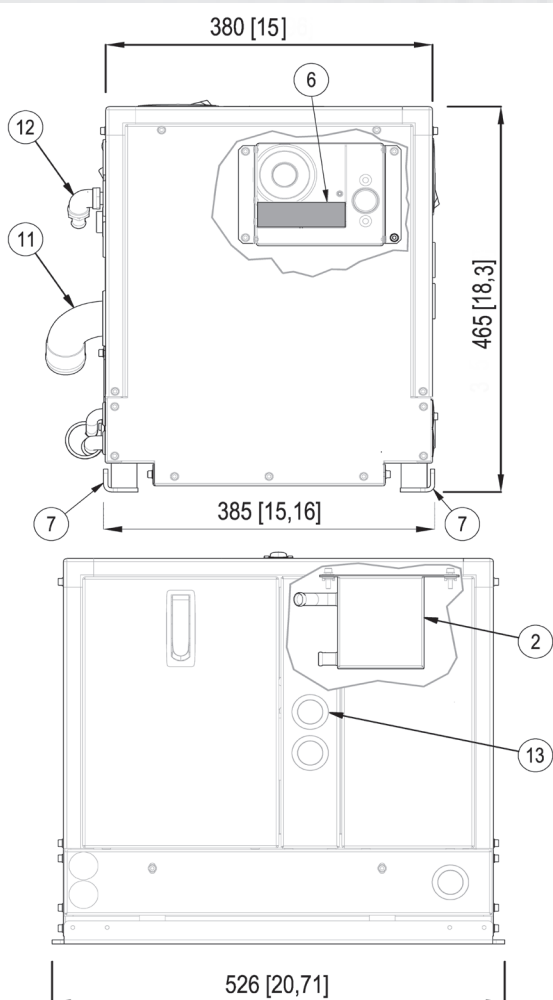
\_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

\_ Pompa estrazione olio

## Cabina insonorizzante

\_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia



- |  |  |                                   |  |
|--|--|-----------------------------------|--|
| 1. Quadro di comando                     | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante             | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua    | 6. Filtro aria                         | 11. Scarico a mare (d.45 mm)      |  |
| 3. Cartuccia filtro olio motore          | 7. Staffe ancoraggio gruppo            | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) |  |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Uscita cavi elettrici               | 13. Allacciamento batteria        |  |
|  | 9. Pompa acqua mare                    |                                   |  |



50 Hz

60 Hz



Alternatore CA	Sincrono, 2 poli, senza spazzole, autoeccitato, auto regolato	
Raffreddamento	Aria/acqua (Intercooler W/A)	
Tensione	115 o 230 V	120 o 240 V
Frequenza	50 Hz	60 Hz
Amps	17.4 o 8.7 A	18.3 o 9.2 A
Potenza max.	2 kW	2.2 kW
Potenza continua	1.7 kW	1.9 kW
Fattore di potenza	cos $\phi$ 1	
Classe d'isolamento	H	
Stabilità di tensione	$\pm 10\%$	
Stabilità di frequenza	$\pm 5\%$	

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

	Yanmar L48N	Yanmar L48V
Modello	Diesel 4 tempi	
Tipo	nr 3	
Cilindri	Alluminio	
Materiale blocco cilindri	70 mm	
Alesaggio	57 mm	
Corsa	219 cc	
Cilindrata	4.2 hp - 3.09 kWm (a 3000 giri)	4.7 hp - 3.46 kWm (a 3600 giri)
Potenza	3000	3600
Giri/min	20.5:1	
Rapporto di compressione	Diretta	
Sistema di iniezione	Alluminio	
Materiale testata	Centrifugo meccanico	
Regolatore di giri	Forzata	
Sistema di lubrificazione	0.7 l	0.85 l
Capacità carter olio	Elettrovalvola	
Sistema di arresto motore	Elettrica	
Pompa alim. carburante	700 mm	
Prev. max. pompa carburante	0.7 l/h	0.8 l/h
Cons. carb. a pieno carico	280 l/min	340 l/min
Vol. aria combustione	45 Ah - 12 V	
Batteria d'avviamento	10 Ah - 12 V	
Carica batteria	0.8 kW - 12 V	
Motorino d'avviamento	25°	
Inclinazione max. di utilizzo	20 l/min	
Portata pompa acqua mare	16 mm	
Ø tubo ingresso acqua mare	45 mm	
Ø tubo scarico	8 mm	
Ø tubo andata e ritorno carburante	500 x 380 x 465 mm (con cabina insonorizzante)	
Dimensioni (L x W x H)	80 Kg (con cabina insonorizzante)	
Peso	54 dBA at 7 mt	56 dBA at 7 mt
Rumorosità		



## Accessorio

## Codice

Accessories on request

• Kit installazione completo D.45 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	040274
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.45 MASE - rif.1	04654
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.45 MASE - rif.4	040272
• Kit Antisifone D.16 - rif.2	04290
• Marmitta D.45 MASE	71810
• Silenziatore D.45 MASE	70803
• Separatore acqua/gas MASE D.45	040273
• Kit comando a distanza START/STOP 20MT per CBU (3000 GIRI)	041238
• Cruise Kit	913822

